

HB

中华人民共和国航空航天工业部 航空工业标准

HB 6383—89

金属壳体定位小矩形电连接器

1990—04—11 发布

1990—06—01 实施

中华人民共和国航空航天工业部

批准

金属壳体定位小矩形电连接器

1 主题内容与适用范围

本标准规定了金属壳体定位小矩形电连接器设计、制造和检验。

本标准适用于航空、航天、航海、通信、计算机的机箱机柜内部、外部接口及线路的电气连接。

2 引用标准

GB191	包装储运图示标志	
GB2828	逐批检查计数抽样程序及抽样表	
GB5095.2	电子设备机电元件基本试验规程及测量方法	一般检验
GB5095.5	电子设备机电元件基本试验规程及测量方法	寿命试验
GB5095.6	电子设备机电元件基本试验规程及测量方法	低气压试验
GB5095.7	电子设备机电元件基本试验规程及测量方法	操作试验
GB5095.8	电子设备机电元件基本试验规程及测量方法	机械试验
HB6—77	飞机插头插座技术条件	
HB5033	镀层和化学复盖层的选择原则和厚度系列	
HB5830.1	机载设备环境条件及试验方法	总则
HB5830.2	机载设备环境条件及试验方法	冲击
HB5830.3	机载设备环境条件及试验方法	碰撞
HB5830.5	机载设备环境条件及试验方法	振动
HB5830.8	机载设备环境条件及试验方法	高温试验
HB5830.10	机载设备环境条件及试验方法	温度冲击
HB5830.11	机载设备环境条件及试验方法	湿热
HB5830.12	机载设备环境条件及试验方法	盐雾
HB5830.13	机载设备环境条件及试验方法	霉菌

3 产品分类

3.1 结构设计

3.1.1 本标准的电连接器包括下列类型：

电线焊接型 H 型

电线绕接型	R 型
电线压接型	Y 型
印制板焊接型	B 型
电线焊接密封型	M 型
同轴屏蔽型	P 型

3.1.2 本标准包括六种尺寸的壳体,由小到大为 1、2、3、4、5、6 号。

3.1.3 本标准包括两种密度的孔位排列:

标准密度——20 号接触件(插针直径 0.99~1.04mm)或 20 号接触件和 8 号屏蔽接触件混合排列。

高密度——22D 号接触件(插针直径 0.74~0.79mm)或 22D 号接触件和 16 号屏蔽接触件混合排列)。

3.1.4 20 号接触件可以压接 24~20 号电线。

22D 号接触件可以压接 28~22 号电线。

3.1.5 同孔位排列的不同类型的插头、插座可以互连。

3.1.6 本标准把单独的插头、插座做为基本的产品形式。插头只配装插孔,插座只配装插针。尾部附件、连接件、安装附件不定义为插头、插座的一部分。用户可根据符合本标准的有关文件选择使用。

3.1.7 采用的有机化合物材料应符合 HB5830.13 的 2 级防霉要求。

3.2 型号标记

3.2.1 型号标记的规定见表 1。

表 1

序 号	分 类	内 容	代 号
1	主称	金属壳体定位小矩形电连接器	JC1
2	类型	电线焊接型	H
		电线压接型	Y
		电线绕接型	R
		印制板焊接型	B
		电线焊接密封型	M
		同轴屏蔽型	P